

ICS 25.160.10
F 23
备案号：29042-2010



中华人民共和国电力行业标准

DL/T 752 — 2010
代替 DL/T 752 — 2001

火力发电厂异种钢焊接技术规程

The code of the welding on dissimilar steel for power plant

2010-05-24发布

2010-10-01实施

国家能源局 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 一般规定	1
4 焊接接头设计与焊前准备	3
5 焊接材料选用	3
6 焊接工艺	4
7 焊接热处理	5
8 质量检验与返修	5
9 技术文件	5
附录 A (资料性附录) 电厂常用 B、C 类部分材料的化学成分及力学性能参考数据	6
附录 B (资料性附录) 相近钢牌号对照表	10

前　　言

本标准是根据《国家发展改革委办公厅关于印发 2007 年行业标准修订、制定计划的通知》（发改办工业〔2007〕1415 号文）的安排，对 DL/T 752—2001《火力发电厂异种钢焊接技术规程》进行了修订。

本标准与 DL/T 752—2001 相比主要进行了下列修订：

- 纳入了新的国家材料标准；
- 重新定义了异种钢焊接接头的划分；
- 增加了异种钢焊接工艺评定以及工艺评定的使用原则；
- 明确了异种钢焊接材料选用的原则；
- 对异种钢焊接接头的焊接热处理工艺进行了补充；
- 对异种钢焊接接头的质量检验进行了修订。

本标准的附录 A、附录 B 为资料性附录。

本标准由中国电力企业联合会提出。

本标准由电力行业电站焊接标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：中国电力科学研究院。

本标准参加起草单位：北京电力建设公司、江苏省电力建设第三工程公司、山东电力建设第二工程公司。

本标准主要起草人：郭军、乔亚霞、任永宁、庄海青、李为民、刘振水。

本标准首次发布时间：2001 年 2 月 12 日，本次为第一次修订。

本标准在执行过程中的意见和建议反馈至中国电力企业联合会标准化中心（北京市白广路二条 1 号，100761）。